

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 9 月 29 日 (29.09.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/091441 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: H01R 13/405, B29C 45/14  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/003764  
(22) 国際出願日: 2004 年 3 月 19 日 (19.03.2004)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社日立製作所 (HITACHI, LTD.) [JP/JP]; 〒1008280 東京都千代田区丸の内一丁目 6 番 6 号 Tokyo (JP).  
(72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大橋 克英 (OHASHI, Katsuhide) [JP/JP]; 〒312-8503 茨城県ひ

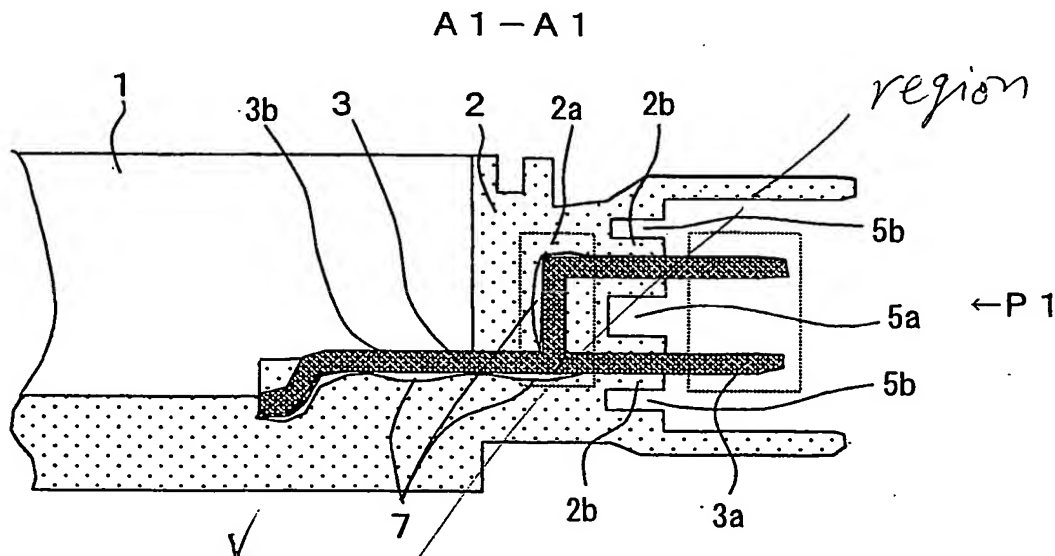
たちなか市高場 2 5 2 0 番地 株式会社日立製作所オートモティブシステムグループ内 Ibaraki (JP). 天城 滋夫 (AMAGI, Shigeo) [JP/JP]; 〒312-8503 茨城県ひたちなか市高場 2 5 2 0 番地 株式会社日立製作所オートモティブシステムグループ内 Ibaraki (JP). 三代 修 (MIYO, Osamu) [JP/JP]; 〒312-8503 茨城県ひたちなか市高場 2 5 2 0 番地 株式会社日立製作所オートモティブシステムグループ内 Ibaraki (JP). 青木 定之 (AOKI, Sadayuki) [JP/JP]; 〒312-0062 茨城県ひたちなか市高場 2 4 7 7 番地 株式会社日立カーエンジニアリング内 Ibaraki (JP).

- (74) 代理人: 作田 康夫, 外 (SAKUTA, Yasuo et al.); 〒100-8220 東京都千代田区丸の内一丁目 5 番 1 号 株式会社日立製作所内 Tokyo (JP).

(続葉有)

(54) Title: COMPOSITE MOLDING AND MOLDING PROCESS

(54) 発明の名称: 複合モールド品



(57) Abstract: In a terminal component having a plurality of terminals for external electric connection formed by insert molding of resin, an annular resin band surrounding the outer circumference of respective unit terminals continuously with no air gap is provided at least between the electric contact part of the unit terminal and a resin member securing/holding the terminal. At the same time, an air gap is provided between adjacent resin bands and an air gap is also provided between a bundle of a plurality of terminals having the annular resin band and the resin member surrounding the bundle. A molding member with a highly reliable insert member ensuring airtightness between the inner side of a molding and the outside can be realized by generating a partial adhesion part on the interface between the circumference of the terminal and the resin when the resin contracts during molding by an inexpensive production process.

(57) 要約: 複数の外部との電氣的接続用端子を樹脂でインサート成形した端子部品において、少なくとも端子単品の電氣的接触部と端子を固定保持している樹脂部材の間で、各端子単品の外周を途切れることなくリング状に取り囲む樹脂指帯を空隙なく設けると同時に、隣り合う各樹脂指帯間は空

(続葉有)

WO 2005/091441 A1